Технологический процесс обработки сферических поверхностей с применением гидросуппорта

Особенность данного процесса — решение вопроса точного координирования центра сферы в процессе обработки и контроля размера h от базовой поверхности до центра сферы.

Для наладки системы СПИД были использованы:

— копир с фиксатором центра для фиксирования копировального пальца на вершине радиуса копира;

— штангенрейсмус с призматической вставкой для контроля расположения центра сферы;

— резец с круглой пластинкой из твердого сплава;

— приспособление для токарной обработки с базами для контроля размера до центра сферы на станке.

Для наладки системы на требуемый размер необходимо:

вывести резец гидросуппорта на размер h от базовой площадки приспособления с помощью штангенрейсмуса ШР-250-0.05;

подвести копир под палец и с помощью фиксатора определить положение пальца на вершине радиуса копира и закрепить копир.

Обеспечиваемая точность диаметра сферы соответствует 8-му квалитету, расстояние от базы до центра сферы — 10-му квалитету.

Экономический эффект от внедрения данного технологического процесса 0,8 тыс. руб.

Г. Лебедев

Зак. 2263. 41687. 30.07.82. Тир. 500 экз.